



Grubno, 30.10.2014r.

STOLTER Sp. z o. o.
Grubno 63
86-212 Stolno
Tel. 056 677 14 00
Fax. 056 677 14 10
e-mail. stolter@stolter.pl

ZAPYTANIE OFERTOWE

Szanowni Państwo,

W związku z realizacją projektu pn. „Innowacyjne metody prefabrykacji w procesie produkcyjnym firmy STOLETR Sp. z o. o. z Grubna” współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego i budżetu państwa zwracamy się z prośbą o przedstawienie oferty handlowej na **Zakup wycinarki laserowej 3D** (bez ruchomej głowicy) zgodnie z warunkami określonymi poniżej.

I. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest *wycinarka laserowa 3D* spełniająca wymagania opisane w załączniku nr 1 do zapytania.

II. Kryteria w oparciu, o które zostanie wyłoniona najkorzystniejsza z ofert

1. Całkowita Cena Zamówienia – waga kryterium: 70%

- a) Poprzez Całkowitą Cenę Zamówienia rozumie się cenę przedmiotu sprzedaży wraz z niezbędnymi kosztami do wykonania zamówienia tj.: koszty transportu, opłaty celne, rozładunek, posadowienie, uruchomienie oraz szkolenia.
- b) Ocena zostanie wyrażona ilością punktów, która zostanie wyliczona według następującego wzoru:

$$C = \frac{C_n}{C_b} \times 100 \times 70\%$$

gdzie:

C – oznacza ilość punktów jakie otrzyma oferta rozpatrywana w kryterium „Całkowita cena zamówienia”

C_n – oznacza najniższą całkowitą cenę zamówienia ofertową spośród ocenianych ofert

C_b – oznacza całkowitą cenę zamówienia oferty ocenianej

2. Warunki serwisu – waga kryterium 10%

- a) W zakresie kryterium warunków serwisu ocenie będą podlegały parametry wskazane w załączniku nr 2 (Warunki serwisu załącznik nr 2), co do których Zamawiający



sformułował „zasady oceny(punktacji)” (vide kolumna nr 5 załącznika nr 2)

- b) Ocena zostanie dokonana na podstawie łącznej ilości punktów uzyskanych za wszystkie oceniane parametry, zgodnie z zasadami punktacji określonymi w załączniku nr 2 do zapytania ofertowego.
- c) Ocena w kryterium „Warunki serwisu” zostanie wyrażona ilością punktów, która zostanie wyliczona według wzoru matematycznego:

$$P = \frac{P_b}{P_{max}} \times 100 \times 10\%$$

gdzie:

P – oznacza ostateczną ilość punktów jakie otrzyma oferta rozpatrywana w kryterium „Warunki serwisu”

P_b – oznacza łączną ilość punktów jaką uzyska oferta oceniana za parametry wynikające z załącznika nr 2 do zapytania ofertowego

P_{max} – oznacza największą łączną liczbę punktów spośród ocenianych ofert uzyskaną za parametry wynikające z załącznika nr 2 do zapytania ofertowego.

3. Termin realizacji – waga kryterium 20%

- a) Ocena zostanie wyrażona ilością punktów, która zostanie wyliczona według następującego wzoru matematycznego

$$G = \frac{G_n}{G_b} \times 100 \times 20\%$$

gdzie:

G – oznacza ilość punktów jakie otrzyma oferta rozpatrywana w kryterium „termin realizacji”

G_n – oznacza najniższy „termin realizacji” (liczba pełnych miesięcy) spośród ocenianych ofert

G_b – oznacza „termin realizacji” (liczba pełnych miesięcy) oferty ocenianej

4. Wyniki wszystkich obliczeń dokonywanych w kryterium „Cena”, kryterium „Warunki serwisu” oraz kryterium „termin realizacji” podlegają zaokrągleniu do dwóch miejsc po przecinku, przy zachowaniu matematycznej zasady zaokrąglania liczb.

5. Ocenie będą podlegać wyłącznie oferty spełniające wymagania techniczne oraz serwisowe względem załącznika nr 1 oraz załącznika nr 2

6. Zamawiający złoży zamówienie u Wykonawcy, który nie został wykluczony, a jego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom przedstawionym w zapytaniu ofertowym i uzyskała największą ostateczną liczbę punktów (P_o), która będzie stanowiła sumę: ilość punktów uzyskana w kryterium „Cena” (C) oraz ostatecznej ilości punktów uzyskanych w kryterium „Warunki serwisu” (P) oraz ilości punktów uzyskanych w kryterium „Termin realizacji” (G) według następującego wzoru:

$$P_o = C + P + G$$

III. Termin realizacji zamówienia (G)

.....



IV. Termin gwarancji

Gwarancja :minimum 12 miesięcy

V. Termin i sposób nadsyłania ofert:

Dopuszcza się następujące sposoby nadsyłania ofert:

- pocztą tradycyjną na adres: STOLTER Sp. z o.o., 86-212 Stolno, Grubno 63
- pocztą elektroniczną na adres: stolter@stolter.pl
- osobiście na adres: STOLTER Sp. z o.o., 86-212 Stolno, Grubno 63

Termin składania ofert: oferta musi dotrzeć do dnia 14.11.2014. godz. 12:00 do siedziby Zamawiającego.

VI. Dodatkowe informacje:

- oferta powinna zawierać cenę netto (bez podatku VAT),
- Wykonawca musi zaoferować cenę jednoznaczną i ostateczną, która nie będzie podlegała negocjacom przy podpisaniu umowy,
- Cenę oferty należy podać w walucie PLN lub EURO lub USD, ceny przedstawione w ofertach handlowych w walucie obcej w celu dokonania oceny kryterium CENA zostaną przeliczone na PLN po średnim kursie NBP obowiązującym w dniu dokonania wyboru najkorzystniejszej oferty,
- Cena zawiera wszystkie koszty niezbędne do wykonania zamówienia: wszystkie koszty rzeczowe, w szczególności: przedmiotu sprzedaży, transportu, spedycji przedmiotu sprzedaży, opłaty celne i inne, koszty opakowania, magazynowania, ubezpieczenia na czas transportu, transportu, rozładunku, posadowienia, uruchomienia, szkolenia oraz wszelkie koszty osobowe wykonania zamówienia, w tym w szczególności koszty pracy pracowników wykonawcy, wynagrodzeń podwykonawców, dostawców i innych osób działających w imieniu lub na rzecz wykonawcy, koszty podróży, zakwaterowania i wyżywienia, ubezpieczenia od szkód osobowych i rzeczowych, w tym bagażu pracowników wykonawcy, podwykonawców, dostawców i innych osób działających w imieniu lub na rzecz wykonawcy oraz ewentualne upusty oferowane przez Wykonawcę,
- termin ważności oferty powinien być nie krótszy niż 30 dni,
- oferty nie spełniające warunków określonych w niniejszym zapytaniu ofertowym zostaną odrzucone i nie będą brały udziału w postępowaniu,
- w ofercie proszę podać koszty: przedmiotu sprzedaży, transportu, opłaty celne, rozładunku, posadowienia, uruchomienia, szkolenia.

Załączniki do oferty:

- Załącznik nr 1 – wymagane parametry techniczne
- Załącznik nr 2 - warunki serwisu



Załącznik nr 1 – wymagane parametry techniczne

Przedmiotem zamówienia jest dostawa, montaż i rozruch centrum laserowego do obróbki rur i profili, które u Zamawiającego będą używane do produkcji elementów konstrukcyjnych łóżek szpitalnych. Urządzenie musi charakteryzować się bardzo wysokim zaawansowaniem technologicznym, zwartą kompaktową zabudową oraz sprawnym sterowaniem cnc. Urządzenie powinno być energooszczędne i materiałoszczędne. Dostawca zapewnia wszystkie niezbędne narzędzia, próbki oraz materiał konieczne do przeprowadzenia prób i testów oraz rozruchu technologicznego i szkoleń. Do oferty należy załączyć szczegółowy opis techniczny urządzenia wraz z folderem. Założone parametry techniczne: poniżej.

Oferent:

Producent:

Model / typ:

Wymagane parametry techniczne			
<i>Lp.</i>	<i>Parametr wymagany</i>	<i>Parametr wymagany/wartość</i>	<i>Parametr oferowany</i>
1	Moc nominalna rezonatora laserowego powyżej 2,6kW	TAK Podać	
2	Przestrzeń robocza 6500x200x150 Nowoczesna, kompaktowa konstrukcja maszyny. Zakres dostawy musi obejmować: maszynę, system załadowniczy materiału wejściowego o długości do 6500mm, stację odbioru detali gotowych o długości do 3000mm, system chłodzenia maszyny i rezonatora, odciąg dymu i drobnych cząsteczek powstających podczas procesu cięcia. Maszyna musi zapewniać obróbkę rur i profili o średnicy od 25 do 150mm.	TAK Podać	
3	Nowoczesne oprogramowanie	TAK	



	projektowe 3D w języku polskim		
4	Możliwość pozycjonowania obrabianych elementów za pomocą głowicy pomiarowej	TAK	
5	Maszyna zapewnia cięcie rur i profili z grubością ścianek nie mniej niż: Stal zwykła: 6mm Stal nierdzewna: 5 mm Aluminium: 4 mm	TAK Podać	
6	Maksymalne wymiary maszyny wraz z niezbędnym miejscem obsługowym oraz serwisowym wokół, długość 15500 mm x szerokość 10800mm	TAK Podać	
7	Bezobsługowy rezonator laserowy CO2 wzbudzany prądem przemiennym (HF) z szybkim obiegiem gazów.	TAK	
8	Rezonator laserowy zintegrowany z ramą maszyny	TAK	
9	Bezdotykowy system rozpoznawania szwu zewnętrznego dla profili okrągłych, kwadratowych i prostokątnych, działający automatycznie i nie wymagający czynności nastawczych lub kalibrowania.	TAK	

UWAGA:

Parametry określone przez Zamawiającego w kolumnie „Parametr wymagany/wartość” słowem **TAK** lub **TAK PODAĆ** są bezwzględnie wymagane, a ich wartości muszą spełniać zakres określony w tej kolumnie.

Parametry określone przez Zamawiającego w kolumnie „Parametr wymagany” słowem **TAK** **podać** są bezwzględnie wymagane i wymagają dodatkowego opisu

Oferty, które nie spełniają tych wymagań zostaną odrzucone jako niezgodne z zapytaniem ofertowym.

Wykonawca zobowiązany jest do podania parametrów w jednostkach wskazanych w niniejszej tabelce.



Załącznik nr 2 - Warunki serwisu

Wymagane warunki serwisowe				
<i>Lp.</i>	<i>Parametr wymagany</i>	<i>Parametr wymagany</i>	<i>Parametr oferowany</i>	<i>Punktacja</i>
1	2	3	4	5
1	Dostępność serwisu Producenta w Polsce	TAK		-----
2	Sterowanie maszyny powinno być wyposażone w funkcję teleserwisu do zdalnego serwisowania maszyny obejmującą diagnozowanie i usuwanie przyczyn awarii za pośrednictwem internetu przez polski serwis.	TAK		-----
3	W okresie gwarancji czas reakcji serwisu wynosi mniej niż 1 h od momentu pisemnego zgłoszenia wysłanego na adres poczty elektronicznej.	TAK/NIE		TAK – 3 pkt. NIE – 0 pkt.
4	Magazyn części zamiennych na terenie UE	TAK/NIE		TAK – 3 pkt. NIE – 0 pkt.
5	W przypadku zamówienia podstawowych części zamiennych do godziny 16.00 termin dostawy w dniu następnym (dni robocze)	TAK/NIE		TAK – 3 pkt. NIE – 0 pkt.

UWAGA:

Parametry określone przez Zamawiającego w kolumnie „Parametr wymagany” słowem **TAK** są bezwzględnie wymagane, a ich wartości muszą spełniać zakres określony w tej kolumnie.

Parametry określone przez Zamawiającego w kolumnie „Parametr wymagany” słowem **TAK/NIE** są parametrami punktowymi zatem ich brak nie wpłynie na ważność oferty a jedynie będzie skutkowało w tym zakresie otrzymaniem 0 pkt.

Oferty, które nie spełniają tych wymagań zostaną odrzucone jako niezgodne z zapytaniem ofertowym.

Wykonawca zobowiązany jest do podania parametrów w jednostkach wskazanych w niniejszej tabelce.